



ZOJE

**MANUAL DE PROGRAMAÇÃO
PARA MÁQUINA DE COSTURA**



 **ROLEMAK**

**Overloque Eletrônica
série ZJ-953**

Parâmetros WR-58T7 / T9

No.	Descrição	Padrão	Variação	Especificações	Nível
1	Modo de operação	0	0 a 2	0: semi-automático 1: manual / 2: automático	I
2	Quantidade de pontadas da agulha para o corte frontal	4	0 a 50	0: desabilitado 1 a 50: pontadas da agulha	I
3	Quantidade de pontadas da agulha para o corte final	3	0 a 50	0: desabilitado 1: início da agulha após 1 corte 2 a 50: pontadas da agulha	I
4	Sucção do resíduo frontal	1	0 a 1	0: desabilitado 1: habilitado	I
5	Sucção do resíduo traseiro	1	0 a 1	0: desabilitado 1: habilitado	I
6	Tempo de duração da sucção	0	0, 100, 150, 200, 250, ...	0: desabilitado 100 a 250: intervalo da sucção on: sempre ativo	I
7	Tempo para a sucção traseira	500	100 a 5000 (ms)		I
8	Força da sucção	3	0 a 5	0: mínima força de sucção 5: máxima força de sucção	I
13	Sensibilidade do corte	90	0 a 100		II
14	Ajuste da sensibilidade do corte	20	0 a 100		II
15	Ajuste da intensidade do sensor após o corte	90	0 a 100		II
16	Ajuste da sensibilidade após corte	20	0 a 100		II
17	Força do levantamento do calcador	90	0 a 100		II
18	Sensibilidade do pedal	20	0 a 100		II
19	Função de levantamento do calcador	1	0 a 1	0: desabilitado 1: habilitado	I
20	Levantamento do calcador automático	1	1 a 3	1: calcador pára embaixo 2: calcador pára em cima 3: calcador pára em cima ou embaixo	I
21	Posicionamento da agulha	0	0 a 1	0: agulha pára em cima 1: agulha pára embaixo	I
22	Posicionamento da agulha ao ligar a máquina	0	0 a 1	0: desabilitado 1: habilitado	I
23	Luminosidade da luminária led embutida	3	0 a 5	0: apagado 1: luminosidade máxima	I
24	Modo automático	pedal	pedal / automático	Acionamento do pedal inicia a ação; Auto: Início automático	II
25	Chave de segurança do calcador	1	0 a 2	0: ligado 1: desligado 2: desativado	I
26	Chave de segurança da tampa lateral	1	0 a 2	0: ligado 1: desligado 2: desativado	I
27	Atraso no tempo de sensor de segurança	2	0 a 5 (s)	0: sem atraso	I
28	Sensor de segurança em modo manual	1	0 a 1	0: desabilitado 1: habilitado	II

Parâmetros WR-58T7 / T9

No.	Descrição	Padrão	Variação	Especificações	Nível
29	Costura contínua semi-automática	1	0 a 1	0: desabilitado 1: habilitado	II
30	Modo de atuação semi-automático	livre	livre / semi	<i>Não se aplica nesse modelo</i>	I
32	Seleção do modo de sucção	0	0 a 1	0: tambor 1: solenóide	II
35	Seleção do corte traseiro	1	0 a 1	0: desabilitado 1: habilitado	I
36	Ciclo do solenóide	60	0 a 100%		I
37	Ciclo da válvula de sucção	60	0 a 100%		I
38	Tipo da trama do tecido	3	1 a 10	Quando a trama do tecido for maior que o tamanho do sensor, ajuste acima de 5	I
39	Costura em retalhos	0	0 a 1	0: desabilitado 1: habilitado	I
40	Início suave	0	0 a 9	0: desabilitado 1~9: habilitado	I
41	Velocidade do início suave	800	200~3000 rpm		I
42	Velocidade em baixa rotação	300	200~400 rpm	Velocidade mínima de costura	I
43	Limite de velocidade do corte frontal	3500	200~P50 rpm		I
44	Velocidade padrão de costura	4500	200~P50 rpm		I
45	Sensor da mesa	0	0 a 1	0: fechado 1~9: aberto	I
49	RESET 5: retorna o nível atual aos padrões de fábrica 8: retorna o nível atual e o modo de costura aos padrões de fábrica	0	0 a 15	Selecione entre os valores 5 ou 8 e pressione a tecla "OK"	I
50	Velocidade máxima de costura	6000	300~7000 rpm	Limitador	II
52	Intervalo do sensor	20	1 a 50		II
53	Curva de aceleração	50	10~1000(ms)		II
54	Tempo de levantamento do calcador	500	100~2000(ms)		II
55	Confirmação do tempo do calcador	10	100~300(ms)		II
56	Tempo de pressão para levantamento do calcador	150	0~800(ms)		II
57	Atraso de atuação do calcador	25	0~100%		II
58	Tempo de permanência do calcador	3	1~60(s)		II
59	Tempo de espera para início da costura	200	0~800(ms)		II
60	Rampa de aceleração	0	0~2	0: normal 1: início lento 2: início rápido	II
61	Pedal em posição neutra	0	-15 a 15	0: normal 1: início lento 2: início rápido	II
62	Força do pedal no início	25	10 a 50	Pedal inicia o curso na posição superior	II
63	Sensibilidade de aceleração do pedal	50	10 a 100	Pedal inicia o curso na posição superior	II

Parâmetros WR-58T7 / T9

No.	Descrição	Padrão	Variação	Especificações	Nível
64	Sensibilidade do pedal	110	10 a 150	0: desabilitado 1: habilitado	II
65	Ajuste de posicionamento do calcador em cima	-30	-100 a -10		II
66	Ajuste de posicionamento do calcador embaixo	10	5 a 50		II
67	Ajuste do 1° estágio do acionamento do calcador	-30	-100 a -10		II
68	Ajuste do 2° estágio do acionamento do calcador	-60	-100 a -10		II
69	Angulo da agulha na parada inferior	175	120~240 graus	Ajuste da agulha quando pára embaixo	II
71	Número de pontos do atraso da parada	0	0~100 pontos		II
75	Posição da agulha superior	120	0 a 240	Ajuste da posição da agulha	II
90	Seleção de idioma	0	0~1	0: Chines 1: Inglês	II
94	Seleção do auto-teste			Colocar em 0 (zero)	II
96	Limite de velocidade de auto-teste		0~3000		II

Erros e Soluções WR-58T7 / T9

No.	Erro	Solução
E011 E012 E013 E014	Falha do sinal elétrico no sensor de posicionamento do motor	-Verifique o plugue do encoder do motor; -Verifique se o disco do encoder está raspando no sensor; -Verifique se o encoder e o volante estão instalados corretamente.
E021 E023	Sobrecarga no motor	Verifique o plugue do encoder do motor; Verifique se o encoder do motor está danificado.
E101	Erro no drive do hardware	Entrar em contato com a assistência técnica.
E111 E112 E113	Tensão muito alta	Verifique a voltagem da alimentação da máquina
E121 E122	Tensão muito baixa	Verifique a voltagem da alimentação da máquina
E131	Mal funcionamento dos circuitos	
E141	Falha de leitura e escrita de dados no sistema	
E201	Tensão grande do motor	Entrar em contato com a assistência técnica.
E211 E212	Motor girando ao contrário	Entrar em contato com a assistência técnica.
E301	Falha de comunicação da caixa de controle	Verifique se os conectores estão bem conectados;
E302	Caixa de controle salvando dados de forma errada	
E402	Erro no pedal	Verifique o conector do pedal ou se o sensor está danificado.
E403	Erro no ponto zero pedal	Verifique se o pedal encontra-se na posição de parada (neutro); Desligue a máquina, volte o pedal a posição neutro e ligue a máquina.
E501	Erro no sensor de segurança	Verifique o sensor de segurança; Nota: Use o parâmetro 28 para inverter o funcionamento do sensor.
E502	Erro no sensor de segurança do levantador do calcador	